

Thermoentwicklung für Computer-to-Plate

Generell ist zu bemerken, daß je nach Thermoplatte das richtige System gewählt werden muß. Der Vorteil unserer Fertigungsweise ist die Tatsache, dass wir für alle in der Praxis auftretenden Situationen eine Alternative anbieten können.

Sollte die Thermoplatte nicht tageslichtverarbeitbar sein, so können zwischen den einzelnen Systemen Schleusen eingebaut werden. Dies wird vor allem dann notwendig, wenn ein Thermoofen vor die Entwicklungsmaschine geschaltet wird und aus Thermogründen eine andere Geschwindigkeit gefahren werden muss.

Wir können eine Temperaturkonstante von $1,5 - 2^{\circ} \text{C} \pm$ zusichern. Die Gleichmässigkeit kann nur erreicht werden, da die Innenkonstruktion nicht nur in Edelstahl, sondern auch aus hochwertigen Titanmaterialien gefertigt ist. Ausserdem gewährleistet die Entwicklungseinheit mit ihrem speziellen Tauchbad, in Verbindung mit Filtrierung, Kühlung, Entwicklerflussanalyse und Messung der Plattenfläche, ein absolut kontinuierliches Regenerieren und Entwickeln. Gerade bei Thermoplatten ist ein kontinuierlicher Wärme- bzw. Entwicklungsvorgang von enormer Wichtigkeit.

DIAMANT

Neu!

Computer-to-Plate-Processor TPP-High-Speed

40% höhere Geschwindigkeit bei noch höherer Qualität!



Der Diamant unter den CtP-Entwicklungsmaschinen.
Mit Touchscreen-Bedienung und kalorimetrischer Messung!

- Entwicklung (Langbadsystem)
- Kalorimetrische Messung (Durchflusscontroller)
- Konduktivitätsmessung, bzw. Sensormessung (optional)
- SPS-Ablauf-Steuerung mit **Touchscreen-Bedienung**
- Intensivspülung
- Gummierung
- Gummierungsspülung autom.
- Trocknung beidseitig
- automatische Regenerierung
- Heizung/Kühlung autom.
- Stückzähler
- Prozessüberwachung mit Alarm
- Optional Anbindung an alle Belichter
- Bedienteil für Links- und Rechtsbedienung vor Ort umstellbar

- Processing (System with long duration bath)
- Calorimetric measurement (flow controller)
- conductivity measurement or sensor measurement (optional)
- PLC-Control with **Touchscreen-Terminal**
- intensive rinsing
- rubber coating
- automatic rubber rinsing
- drying unit on both sides
- automatic replenishing
- automatic heater/cooler
- unit counter
- process surveying with alarm
- optional connection with all exposures
- Operator panel for left side or right side operation readjustable on site

- Développement (système long bain)
- Mesurage calorimétrique (contrôleur de débit)
- Mesure de la conductivité ou mesure par sonde (opt.)
- Commande séquentielle à **écran tactile**
- Rinçage intensif
- Engommage
- Rinçage de gommage autom.
- Sécher des deux côtés
- Régénération automatique
- Chauffage/refroidissement autom.
- Compteur de pièces
- Contrôle d'opération avec alarme
- Option: raccordement à toutes les unités d'écriture
- Panneau de commande réajustable pour commande à droite ou à gauche sur les lieux

- Sviluppo (sistema bagno lungo)
- Misurazione calorica (controller dell'afflusso)
- Misurazione della conduttività ovvero misurazione a sensore (a richiesta)
- Comando di scarico PLC con **terminale touchscreen**
- Lavaggio intenso
- Gommatura
- Lavaggio gommatura automatico
- Asciugatura da due lati
- Rigenerazione automatica
- Riscaldamento/raffreddamento automatico
- Contapezzi
- Monitoraggio del processo con allarme
- Connessione opzionale a tutti gli espositori
- L'elemento di comando per manovrare l'impianto dal lato destro o sinistro si lascia commutare sul luogo

- Revelado (sistema de baño largo)
- Medición calorimétrica (controlador de caudal)
- Medición de conductividad o bien medición por sensores (opcional)
- Control secuencial tipo automática programable (PLC) con **manejo por pantalla táctil**
- Lavado intenso
- Engomado
- Aclarado automático del engomado.
- Secado por ambos lados
- Regeneración automática
- Calefacción/refrigeración automáticas
- Contador de piezas
- Supervisión del proceso con alarma
- Acoplamiento opcional a todas las filmadoras
- Panel de operador para manejo por la izquierda y por la derecha conmutable in situ

Techno-Grafica GmbH

HANOSEK QUALITÄT

Grafische Systeme

FORSCHUNG ENTWICKLUNG KONSTRUKTION HERSTELLUNG

Dieselstraße 1 · D-75236 Kämpfelbach

Produktion und Service

Telefon +49 (0) 72 32/80 98 90 · Fax +49 (0) 72 32/31 62 55

Verwaltung und Verkauf

Telefon +49 (0) 72 31/87 61 · Fax +49 (0) 72 31/87 62

E-Mail: info@techno-grafica.de

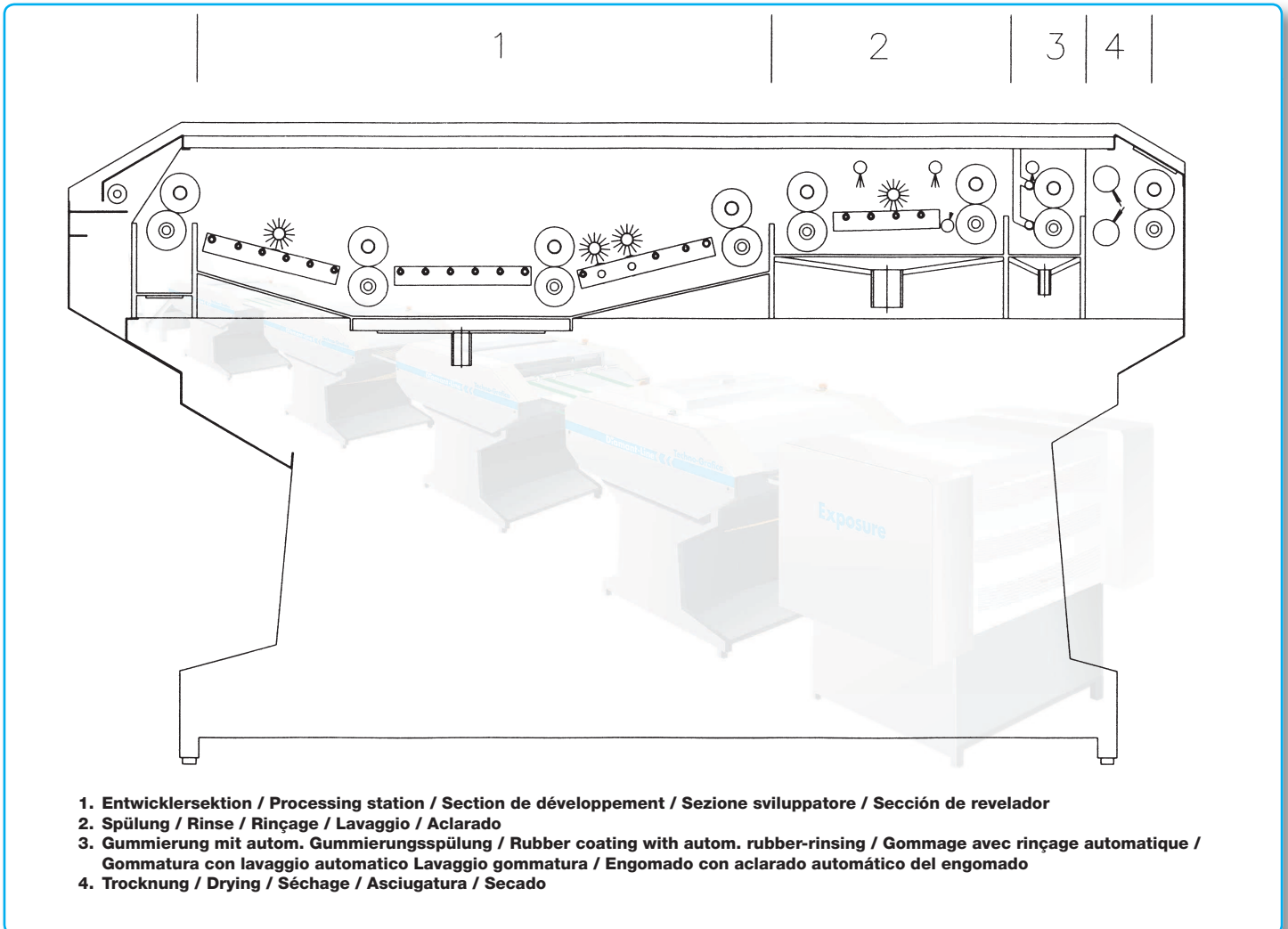
Internet: www.techno-grafica.de



Computer-to-Plate-Processor TPP-High-Speed

650/850/1050/1250/1450/1550/1700

Technische Daten • Specifications • Caractéristiques techniques Dati tecnici • Características técnicas



1. Entwicklersektion / Processing station / Section de développement / Sezione sviluppatore / Sección de revelador
2. Spülung / Rinse / Rinçage / Lavaggio / Aclarado
3. Gummierung mit autom. Gummierungsspülung / Rubber coating with autom. rubber-rinsing / Gommage avec rinçage automatique / Gommatura con lavaggio automatico Lavaggio gommatura / Engomado con aclarado automático del engomado
4. Trocknung / Drying / Séchage / Asciugatura / Secado

Plattenformate Plattenbreite 650/850/1050/1250/1450/1550/1700 mm Plattenlänge min. 370 mm Plattenstärke 0,15 - 0,5 mm	Durchlaufgeschwindigkeit max. 180 cm/min. (ist druckplattenabhängig) Tankinhalt Entwickler 60/80/100/130/160/170/180 l Gummierung 25 l - Kanister	Anschlüsse Wasseranschluss R 3/4" Wasserabfluss Ø 50 mm Stromversorgung 400 V AC	Maschinenmaße Breite 1230/1430/1630/1830/2030/2130/2230 mm Höhe 1055 mm Arbeitshöhe 890 - 950 mm Länge 1800 mm Ein-/Auslauf Tisch nach Kundenwunsch
Plate format Plate width 650/850/1050/1250/1450/1550/1700 mm Plate length min. 370 mm Plate thickn. 0,15 - 0,5 mm	Throughput speed max. 180 cm/min. (depends on printing plate) Tank capacity Developer 60/80/100/130/160/170/180 l Rubber coating 25 l - container	Connections Water R 3/4" Water outlet Ø 50 mm Power supply 400 V AC	Machine dimensions Width 1230/1430/1630/1830/2030/2130/2230 mm Height 1055 mm Working height 890 - 950 mm Length 1800 mm Feed/delivery table according to customers requirements
Format des plaques largeur des plaques 650/850/1050/1250/1450/1550/1700 mm longueur des plaques min. 370 mm épaisseur des plaques 0,15 - 0,5 mm	Vitesse de défilement max. 180 cm/min. (dépend de la plaque d'impression) Capacité des réservoirs Développement 60/80/100/130/160/170/180 l Engommage 25 l - Container	Raccordements Arrivée de l'eau R 3/4" Evacuation de l'eau Ø 50 mm Alimentation électrique 400 V AC	Machine dimensions Largeur 1230/1430/1630/1830/2030/2130/2230 mm Hauteur 1055 mm Hauteur de travail 890 - 950 mm Longueur 1800 mm Banc d'entrée/de sortie conformément aux indications du client
Formati della piastra Larghezza della piastra 650/850/1050/1250/1450/1550/1700 mm Larghezza min. della piastra 370 mm Spessore della piastra 0,15 - 0,5 mm	Velocità di passaggio mass. 180 cm/min. (è dipendente dalla piastra di pressione) Contenuto del serbatoio Sviluppatore 60/80/100/130/160/170/180 l Gommatura della tanica da 25 l	Collegamenti Collegamento dell'acqua R 3/4" Scarico dell'acqua Ø 50 mm Alimentazione di corrente 400 V AC	Dimensioni della macchina Larghezza 1230/1430/1630/1830/2030/2130/2230 mm Altezza 1055 mm Altezza di lavoro 890 - 950 mm Lunghezza 1800 mm Il tavolo di entrata-uscita viene realizzato secondo le esigenze del cliente
Formatos de planchas Anchura de plancha 650/850/1050/1250/1450/1550/1700 mm Longitud de plancha min. 370 mm Espesor de plancha 0,15 - 0,5 mm	Velocidad de avance máx. 180 cm/min. (depende de la plancha) Cabida del depósito Revelador 60/80/100/130/160/170/180 l Engomado, lata de 25 l	Conexiones Toma de agua R 3/4" Desagü Ø 50 mm Alimentación eléctrica 400 V AC	Dimensiones de la máquina Anchura 1230/1430/1630/1830/2030/2130/2230 mm Altura 1055 mm Altura trabajo 890 - 950 mm Longitud 1800 mm Mesa de alimentación/salida según especificaciones del cliente