

Thermoentwicklung für Computer-to-Plate

Generell ist zu bemerken, daß je nach Thermoplatte das richtige System gewählt werden muß. Der Vorteil unserer Fertigungsweise ist die Tatsache, dass wir für alle in der Praxis auftretenden Situationen eine Alternative anbieten können.

Sollte die Thermoplatte nicht tageslichtverarbeitbar sein, so können zwischen den einzelnen Systemen Schleusen eingebaut werden. Dies wird vor allem dann notwendig, wenn ein Thermoofen vor die Entwicklungsmaschine geschaltet wird und aus Thermogründen eine andere Geschwindigkeit gefahren werden muss.

Wir können eine Temperaturkonstante von $1,5 - 2^{\circ} \text{C} \pm$ zusichern. Die Gleichmässigkeit kann nur erreicht werden, da die Innenkonstruktion nicht nur in Edelstahl, sondern auch aus hochwertigen Titanmaterialien gefertigt ist. Ausserdem gewährleistet die Entwicklungseinheit mit ihrem speziellen Tauchbad, in Verbindung mit Filtrierung, Kühlung, Entwicklerflussanalyse und Messung der Plattenfläche, ein absolut kontinuierliches Regenerieren und Entwickeln. Gerade bei Thermoplatten ist ein kontinuierlicher Wärme- bzw. Entwicklungsvorgang von enormer Wichtigkeit.

DIAMANT

Computer-to-Plate-Processor TPP

- Entwicklung (Badsystem)
- Kalorimetrische Messung (Durchflusscontroller)
- Konduktivitätsmessung, bzw. Sensormessung (optional)
- SPS-Ablauf-Steuerung mit Touchscreen-Bedienung
- Intensivspülung
- Gummierung
- Gummierungsspülung autom.
- Trocknung beidseitig
- automatische Regenerierung
- Heizung/Kühlung autom.
- Stückzähler
- Prozessüberwachung mit Alarm
- Optional Anbindung an alle Belichter
- Bedienteil für Links- und Rechtsbedienung vor Ort umstellbar

- development (bath system)
- measurement of conductivity resp. sensor measuring (optional)
- conductivity measurement or sensor measurement (optional)
- PLC-Control with Touchscreen-Terminal
- intensive rinsing
- rubber coating
- automatic rubber rinsing
- drying unit on both sides
- automatic replenishing
- automatic heater/cooler
- unit counter
- process surveying with alarm
- optional connection with all exposures
- Operator panel for left side or right side operation readjustable on site

- Developpement (bain)
- Mesurage de la conductivité ou bien mesurage par capteurs (en option)
- Mesure de la conductivité ou mesure par sonde (opt.)
- Commande séquentielle à écran tactile
- Rinçage intensif
- Engommage
- Rinçage de gommage autom.
- Sécher des deux côtés
- Régénération automatique
- Chauffage/refroidissement autom.
- Compteur de pièces
- Contrôle d'opération avec alarme
- Option: raccordement à toutes les unités d'écriture
- Panneau de commande réajustable pour commande à droite ou à gauche sur les lieux

- Sviluppo (sistema bagno)
- Misurazione calorica (controller dell'afflusso)
- Misurazione della conduttività ovvero misurazione a sensore (a richiesta)
- Comando di scarico PLC con terminale touchscreen
- Lavaggio intenso
- Gommatura
- Lavaggio gommatura automatico
- Asciugatura da due lati
- Rigenerazione automatica
- Riscaldamento/raffreddamento automatico
- Contapezzi
- Monitoraggio del processo con allarme
- Connessione opzionale a tutti gli espositori
- L'elemento di comando per manovrare l'impianto dal lato destro o sinistro si lascia commutare sul luogo

- Revelado (sistema de baño)
- Medición calorimétrica (controlador de caudal)
- Medición de conductividad o bien medición por sensores (opcional)
- Control secuencial tipo automática programable (PLC) con manejo por pantalla táctil
- Aclarado intenso
- Engomado
- Aclarado automático del engomado.
- Secado por ambas caras
- Regeneración automática
- Calefactado/refrigeración automáticos
- Contador de piezas
- Supervisión del proceso con alarma
- Acoplamiento opcional a todas las filmadoras
- Panel de operador para manejo por la izquierda y por la derecha conmutable in situ



Der Diamant unter den CtP-Entwicklungsmaschinen.
Mit Touchscreen-Bedienung und kalorimetrischer Messung!

Techno-Grafica GmbH

HANSECK QUALITÄT

Grafische Systeme

FORSCHUNG ENTWICKLUNG KONSTRUKTION HERSTELLUNG

Dieselstraße 1 · D-75236 Kämpfelbach

Produktion und Service
Telefon +49 (0) 72 32/80 98 90 · Fax +49 (0) 72 32/31 62 55

Verwaltung und Verkauf
Telefon +49 (0) 72 31/87 61 · Fax +49 (0) 72 31/87 62

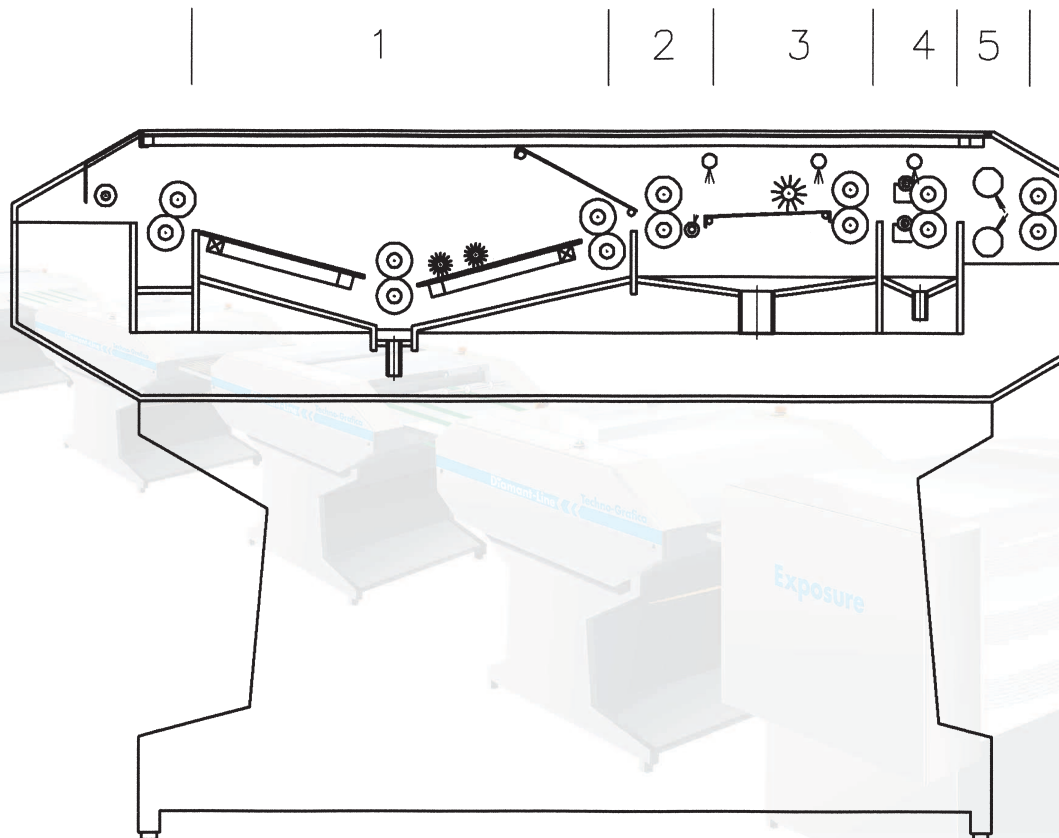
E-Mail: info@techno-grafica.de
Internet: www.techno-grafica.de



Computer-to-Plate-Processor TPP

650/850/1050/1250/1450/1550/1700

Technische Daten • Specifications • Caractéristiques techniques Dati tecnici • Características técnicas



1. Entwicklung / Development / Développement / Sviluppo / Revelado
2. Spülung / Rinse / Rincage / Lavaggio / Aclarado
3. Intensiv-Abspülung / Intensive rinsing / Rinçage intensif / Risciacquatura intensa / Lavado intenso
4. Gummierung mit autom. Gummierungsspülung / Rubber coating with autom. rubber-rinsing / Gommage avec rinçage automatique / Gommatura con lavaggio automatico / Engomado con aclarado automático del engomado
5. Trocknung / Drying / Sechage / Asciugatura / Secado

Plattenformate

Plattenbreite 650/850/1050/1250/1450/
1550/1700 mm
Plattenlänge min. 370 mm
Plattenstärke 0,15 - 0,5 mm

Durchlaufgeschwindigkeit max. 180 cm/min.
(ist druckplattenabhängig)

Tankinhalt
Entwickler 50/60/70/80/90/95/100 l
Gummierung 25 l - Kanister

Anschlüsse

Wasseranschluss R 3/4"
Wasserabfluss Ø 50 mm
Stromversorgung 400 V AC

Maschinenmaße

Breite 1230/1430/1630/1830/2030/2130/2230 mm
Höhe 1055 mm
Arbeitshöhe 890 - 950 mm
Länge 1500 mm
Ein-/Auslauftisch nach Kundenwunsch

Plate format

Plate width 650/850/1050/1250/1450/
1550/1700 mm
Plate length min. 370 mm
Plate thickn. 0,15 - 0,5 mm

Throughput speed max. 180 cm/min.
(depends on plate)

Tank capacity
Developer 50/60/70/80/90/95/100 l
Rubber coating 25 l - container

Connections

Water R 3/4"
Water outlet Ø 50 mm
Power supply 400 V AC

Machine dimensions

Width 1230/1430/1630/1830/2030/2130/2230 mm
Height 1055 mm
Working height 890 - 950 mm
Length 1500 mm
Feed/delivery table according to customers requirements

Format des plaques

Largeur des plaques 650/850/1050/1250/
1450/1550/1700 mm
Longueur des plaques min. 370 mm
Épaisseur des plaques 0,15 - 0,5 mm

Vitesse de défilement max. 180 cm/min.
(dépend de la plaque d'impression)

Capacité des réservoirs
Développement 50/60/70/80/90/95/100 l
Engommage 25 l - Container

Raccordements

Arrivée de l'eau R 3/4"
Evacuation de l'eau Ø 50 mm
Alimentation électrique 400 V AC

Machine dimensions

Largeur 1230/1430/1630/1830/2030/2130/2230 mm
Hauteur 1055 mm
Hauteur de travail 890 - 950 mm
Longueur 1500 mm
Banc d'entrée/de sortie conformément aux indications du client

Formati della lastra

Larghezza della lastra 650/850/1050/1250/
1450/1550/1700 mm
Larghezza min. della lastra 370 mm
Spessore della lastra 0,15 - 0,5 mm

Velocità di passaggio mass. max. 180 cm/min.
(è dipendente dalla lastra di pressione)

Contenuto del serbatoio
Sviluppatore 50/60/70/80/90/95/100 l
Gommatura tanica da 25 l

Collegamenti

Collegamento dell'acqua R 3/4"
Scarico dell'acqua Ø 50 mm
Alimentazione di corrente 400 V AC

Dimensioni della macchina

Larghezza 1230/1430/1630/1830/2030/2130/2230 mm
Altezza 1055 mm
Lunghezza 1500 mm
Altezza di lavoro 890 - 950 mm
Il tavolo di entrata-uscita viene realizzato secondo le esigenze del cliente

Formatos de plancha

Anchura de plancha 650/850/1050/1250/
1450/1550/1700 mm
Longitud de plancha min. 370 mm
Espesor de plancha 0,15 - 0,5 mm

Velocidad de avance max. 180 cm/min.
(depende de la plancha)

Cabida del depósito
Revelador 50/60/70/80/90/95/100 l
Engomado, lata de 25 l

Conexiones

Toma de agua R 3/4" pulgada
Desagüe Ø 50 mm
Alimentación eléctrica 400 V AC

Dimensiones de la máquina

Anchura 1230/1430/1630/1830/2030/2130/2230 mm
Altura 1055 mm
Altura trabajo 890 - 950 mm
Longitud 1500 mm
Mesa de alimentación/salida según especificaciones del cliente